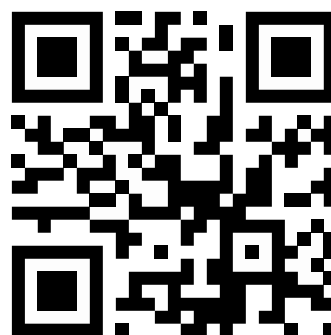




Линии обеспечивают выполнение технологического процесса при следующих условиях эксплуатации:

1. Вид и способ приготовления тресты	стланцевая
2. Способ заготовки тресты	в рулоны с прокладкой шпагата
3. Номер тресты, не менее	1,00
4. Влажность тресты, не более	23 %
5. Горстевая длина стеблей, не менее	60 см
6. Масса рулона, не более	250 кг
7. Разрывы в слое льна, не более	5 %
8. Габаритные размеры рулона: - диаметр - высота	(140±10) см (110±10) см
9. Плотность слоя льна в рулоне	от 1,5 до 3,0 кг/м
10. Разрывная нагрузка шпагата, используемого при формировании рулона, не менее	от 1,5 до 3,0 кг/м


Республиканское унитарное предприятие
«Научно-практический центр
Национальной академии наук Беларуси
по механизации сельского хозяйства»




РУП
«НПЦ НАН Беларуси
по механизации
сельского хозяйства»

 info@belagromech.by

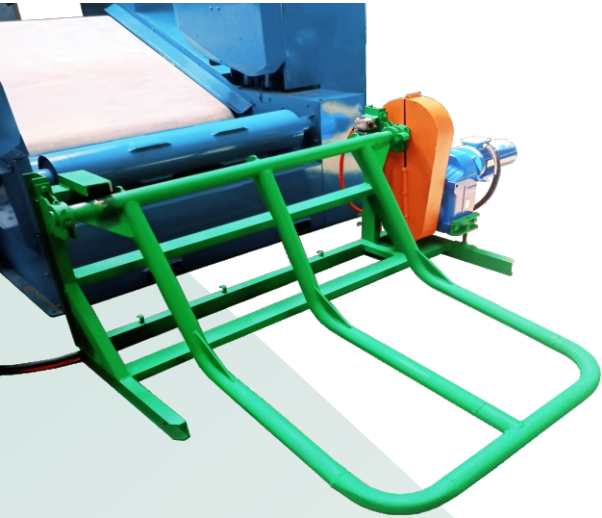
 belagromech.by

 +375 (17) 272-02-91

 220049, г. Минск, ул. Кнорина, 1



**ЛИНИИ РАЗМОТКИ РУЛОНОВ
ТРЕСТЫ ЛРТ-2 И ЛРТ-2-01**



Схему расстановки машин в линии согласовывает потребитель!

Перечень машин, их количество и схему расстановки машин в линии комплектует изготовитель по заявке потребителя.

По заявке потребителя столы накопительные, размотчики рулонов, столы раскладочные, опрокидыватель рулонов льнотресты и конвейера могут поставляться как самостоятельные машины.

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ для аккумуляции партии рулонов тресты на определенное время работы, механизированной их размотки с отбором прокладочного шпагата и передачи ленты тресты (с возможностью ручного выравнивания ее по толщине) в последующую обработку.

Изготавливаются следующих марок:

- **ЛРТ-2** – с обслуживанием с правой стороны по ходу технологического процесса;
- **ЛРТ-2-01** – с обслуживанием с левой стороны по ходу технологического процесса.

Линия ЛРТ-2 состоит из стола накопительного СН-4, размотчика рулонов РР-2, стола раскладочного СР-2, опрокидывателя рулонов льнотресты ОРЛ-1, конвейера льнотресты КЛ-1 и конвейера для мусора КМ.



Линии применяются на предприятиях по первичной обработке льна в составе технологических линий выработки длинного льноволокна, устанавливаются в сырьевых тамбурах перед сушильными машинами.